ANE INCLINATION DETECTOR

Patent number:

JP1303721

Publication date:

1989-12-07

Inventor:

KAWASHIMA HARUNA

Applicant:

CANON INC

Classification: - international:

- european:

Application number:

JP19880134123 19880531

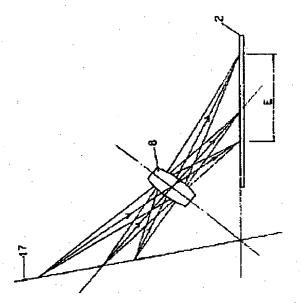
H01L21/30; G03F9/00

Priority number(s):

Report a data error here

Abstract of JP1303721

PURPOSE:To enable an excellent reticle pattern to be transferred to a picture extending to the whole region by providing a variable opening diameter diaphragm in light emitting system or light detecting system. CONSTITUTION: A variable opening diameter diaphragm 17 is arranged so that three planes i.e. a plane perpendicular to an optic axis of a lighting lens 8 as well as passing through the center of the lens 8, another plane including the variable opening diameter diaphragm 17 and a reference plane optimizing the focus of a reticle pattern may be intersected in a straight line. The diaphragm 17, the lighting lens 8 and a wafer 2 are arranged to meat said requirements. Through these procedures, when a picture is focussed without defocussing the opening of diaphragm 17 on the wafer 2, if the lighting conditions of the opening of diaphragm 17 are even, the intensities of light flux in the lighting region E of detecting light on the wafer 2 can be made even.



Data supplied from the esp@cenet database - Patent Abstracts of Japan

⑲ 日本国特許、庁(JP)

⑩特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-303721

⑤Int. Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)12月7日

H 01 L 21/30 G 03 F 9/00

311 N-3

N-7376-5F Z-6906-2H

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全9頁)

❷発明の名称

面傾き検出装置

②特 願 昭63-134123

名

②出 願 昭63(1988) 5月31日

@発明者 川島

神奈川県川崎市中原区今井上町53番地 キャノン株式会社

小杉事業所内

勿出 顋 人 キャノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

個代 理 人 弁理士 高梨 幸雄

月 組 會

発明の名称

面倾急快出装置

2. 特許請求の範囲

(2) 前記故りの関ロ平面と前記投影光学系の基準平面はシャインブループの条件を摘足するように 設定されていることを特徴とする 錦水項 1 記載の面積き後出装置。

(3) 前記 反光系は前記 第2 物体面からの 反射 光の 反光位 置に応じたアナログ 電気信号を出力する 交光 素子と、 駄 交光素子に 参照 光を 入射 させる 参 照光報とを有し、前記第2物体面からの反射光と 該参照光の2つの光に基づく出力信号を利用して 鉄第2物体面を該基準平面に一致するように制御 したことを特徴とする請求項1記載の面積を検出 装置。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は物体表面の基準平面からの傾きを検知する面傾き検出を置に関し、例えば半導体素子製造において、ウェハ面上にレチクル面上のパターンを繰り返し値少投影賞光する電光装置、所頭ステッパーにおいてウェハ面の傾きを補正する数に行道な面傾き検出装置に関するものである。

(従来の技術)

使来より 総少投影型の 電光装置において ウエハ 面の 傾きを 検出する 方法 は 種々と 提案 されて いる。 例えばエアマイクロセンサーを用い ウエハ 間上の 多点を 検出 して 行うエアマイクロセンサー 方法 やウエハ 面上に 斜め 方向か ら 光東を 入射 させ、

級光東の反射光の位置ずれ量をウエハ面上の多点について検出して行う光学的方法をしてウエハ面上に光東を入射させ、級光東の反射光の角度分布を検出して行う角度分布検出方法等がある。

これらの検出方法のうちエアマイクロセンサーを用いる方法はセンサーのヘッドの構造上焼竹部より少し離れた位置で多点検出を行なわなければならない為実際の焼竹部分の傾きとセンサーによる少点検出により求めたウエハー平面との頻きに競挙が生じてくるという問題点があった。

光学的方法はエアマイクロセンサー方法と同様の誤差が生じる他にクエハ面のレジスト表面からの反射光とクエハ基板面からの反射光とが互いに干渉し、各後出点で誤差が生じるという問題点があった。

角度分布検出方法は焼竹領域を直接モニターできる利点はあるが、入射光東がウエハ面上の面面中央の比較的小さな領域にしか入射出来ない為にレチクルパターンの転写される面面内でウエハ面に例えば凹凸があると画面中央部では良軒な結像

第 1 団は木 発 明 の 団 領 き 検 出 装 屋 を 半 導 体 素 子 製 造 用 の 第 光 装 置 に 遺 用 し た と き の 第 1 実 施 例 の 要 部 戦 略 図 で あ る 。 同 図 に お い て 1 は 数 少 型 の 投 影 光 学 系 で あ り レ チ ク ル 1 0 0 団 上 の バ タ ー ン を ウ エ ハ 2 面 上 に 縮 少 投 影 し て い る 。

3 はステージであり、ウエハ2を蔵置している。ステージ3 はウエハ2 が投影光学系2 の光軸 カ向及び光軸と垂直カ向の平面内で平行移動可能 であり、かつ光軸と垂直な平面に対して顔を調整 可能となるようにしている。

101、102は各々本発明の面傾き検出装置

性能が得られるが醤茵周辺部での結像性能が低下するという問題点があった。

(発明が解決しようとする間隔点)

本発明はウエハ面上に光東を入射させ、鉄ウエハ面からの反射光の角度分布を検出する方法を用い、ウエハの全面にわたり投影光学系の結像面である基準平面に精度及く合致させることのできる面類を検出数数の提供を目的とする。

(問題点を解決するための手段)

第1 物体面上のパターンを第2 物体面上に投影する投影光学系の近傍に配置し、駄投影光学系の

の投光系と受光系である。

水事 無例においては光道4より射出した光束を 集 光 レ ン ズ 5 に よ り 集 光 し 、 翔 口 径 可 変 の 絞 り 6 を照明している。故り6は例えば液晶を用いて明 ロ形化が着々と変化するように構成されている。 故り 6 を 通 過 し た 光 束 は フィ ル タ ー 7 に よ り 光 束 中のうちウエハ2面上のレジストの感光被長成分 が除かれた棒眼明用レンズ8に入射している。そ して服明用レンズ 8.によりミラー 9 a を介してウ エハ2両上を照射している。このとき絞り6の別 口部とウエハ2への光束の入射点がレンズ8によ り、略共役闘係となるように設定され、これにより 放り 6 の 耕口 形状をウエハ 2 面上に 投影してい る。又数り6はウェハ2面上におけるレチクルバ ターンの投影される頭面の大きさに合わせて、関 ロ形状を変え、これによりウエハ面上のレチクル パターンが投影される画面の略全面を無射するよ うにしている。

ウエーハー 2 の 表面で 反射された 光東は ミラー 9 b で 反射 した 後、 検出 レンズ 1 0 に より 絞り 1 1 を 介 し て 検 出 レンズ 1 0 の 酸 位 置 近 例 に お かれ た ポ ジ ション セ ン サー ダ イ オード な ど の 2 次 元 位置 検 出 用 の 検 出 素 子 1 2 に 入射 して い る。

A STATE OF

この時、缺り11は、検出レンズ10の後側主点より、検出レンズ10の無点距離だけ離れた位置に置れている。これにより缺り11は、周波数カットフィルターとして作用し、ウエーハー2両上にパターンが形成されている時に生じるでは、パターンエッジでの数乱光をカットし、2次元は最後出用の検出来子12にウエハー2で反射される少ない高端度の検出を可能としている。

第2図(A)、(B)、(C)は本実施例における関ロ怪可変の絞り6の一実施例の概略図である。本実施例では絞り6の関ロ怪を被晶を利用して組御している。

即ち両図(A)に示すッ方向にストライプ状に 電圧の印加に対して、個々独立して不透明若しく は風化する様形成された被晶板 6 a と、同図 (B)に示す×方向にストライプ状に、電圧の印

れた 台形 形状を した 領域 1 5 を 歴明 し、 レチクル パターンの 転写される 顧 園 1 3 のほぼ 全面にわた り、 光東が あたるようにしている。

本実施例において検出用の光束がウエーハー上のレチクルバターンの伝写される画面 1 3 に対して台形形状の照明領域となるのは、関ロ可変な絞り6を合む平面と、レチクルバターンの転写される平面とが、完全に結像関係にないために生じるディストーションによっている。

又阿図に示す様に光東がレチクルパターンの転写される西面に対してたて方向に、斜めに入射するため、関ロ可変の絞り6の矩形解ロは、ウエーハー面上で、たて方向に伸びて投影される。この点を考慮して関ロ可変の絞り6の矩形関ロのたてよこ比を、レチクルパターンの転写される面面15に対して照明個域がほぼ一致するよう調整している。

加に対して個々独立して風化する様形成された液晶板 6 b を、阿因 (C) に示すように互いに直交させて貼り合わせて構成している。

一般にレチクルパターンの転写される画面は矩形であるため、本実施例では関ロ可変な絞り6の関ロ影状を矩形の場合を例にとり示した。

世圧の印加に対して、何々独立して黒化するストライブ状の 液晶 部の幅は、十分細く、ウエーハー団上にレチクルパターンを転写する際の焼き付け画面の様々な変化に対しても、ほぼ耐固全団に検出光束が照射される様に設定している。

第3因(A)、(B)は第2因(C)に示す飲り6の別口径を種々と変化させたときの一実施例の説明のである。本実施例では絞り6は、レチチクルパターンの転写すれる画面に、13に対して通過性をもったのは、14の一とのレチクルパターンの転写される画面に、13に対して、快出光の光束は、2点頻線で囲ま

第4回(A)に示す様に、ウエーハー2に侵きがない場合は、光東はウエーハー2で反射した後、検出レンズを通り、検出レンズ10の鍵位置16の中央に入射する。

一方、第4図(B)に示す様、ウエーハー2が 第4図(A)で示す状態より角度 Δ θ 傾いた場合、光東はウエーハー2で反射した後、検出レンズ10の酸位置16の中 央より距離 Δ d 離れた位置に入射する。ここで

Δ d マ f Δ θ、但しf は検出レンズ 1 0 の 焦点距離である。

すなわち、ウエーハー 2 の 領 8 Δ 8 が、 酸 位 数 での 位 数 ズ レ Δ d に 対 応 する。

この為、本実施例では検出レンズ 1 0 の酸位数に 2 次元の位置 検出用の検出素子 1 2 (2 次元ポジションセンサー、 2 次元 C C D、 4 分割センサー等)を置き、検出光束の入射位置のズレ量を求め、ウエーハー 2 の模多量を検出している。

本実施例ではこの様に、構成された面積を検出 装置を用いることによりレチクルパターンを転写 する 西 面 全 域 に わ た っ て 良 . 肝 -な 薪 像 を 得 て い る。

次に本実施例においてウエハ前面にわたり傾きを良好に調整することができることを第5回(A)、(B)を用いて製明する。

第5因(A)は従来のウエハ面の傾きを示す型 朝因である。

問因においてレチクルバターンの転写される面面の大きさの変更に対応する為、最大の続付ける ことの可能な画面の大きさに対して画面中央の比較的小さい領域にしか光束を照射していない。

中、レチクルバターンを転写しようとしていいるの大きさをAとすると、従来の面積をあのや はは Bの 質をの 平均 値の を設ました。 観 は Bの 質を の 平均 値の の 類を をいる ない かっしゃ で かい カーン の で ない カーン の の は を が 間 で に ひって かった かった かった かった かった かった が 田 の と 2 ー 1 4 0 4 1 8 号

しい 領域 B 1 内のウエーハー平面の平 均的な 領きを、レチクルパターン結像面の最良像面の領きに一致するよう 制御している。これによりレチクルパターンの転写される 領域 A 1 を全面に渡り、 実用上良好なレチクルパターンの結像が行なわれる

このような状態によりレジストの強力された凹凸のある 裏面形状をもつ ウエーハー 2 に対しても、レチクルバターン像の焼き付けを行ないレチクルパターン 転写される 領域 A 1 全面に渡って実用上良好なレチクルパターンの結像、転写を行っている。

本実施例では関ロ可変な数り6と、レチクルバターンの結像面が最良となるところの基準平面との結像関係を所謂シャインブルーフの条件を満た
す様、関ロ可変な数り6を、照明用レンズ8の光 軸に対して傾けて配置している。

第6図(A)、(B)は本実施例において絞り 6と照明用レンズ8そしてウエハ2との配置関係 公根で示す様な、他の面位置検出装置によってウエーハー2のレチクルバターンを転写しようとしている画面の中央部は、レチクルバターン結像面の最良像面に制御されている。

この状態で、レジストの独布された凹凸のある 姿面形状をもつウエーハー2にレチクルパターン 使の焼き付けを行なうと、実用上度好なレチクル パターンの結像が行われる無点環度を D とする と、レチクルパターンの転写される画面 A のう ち、領域 C 1、 C 2 で示される範囲は、無点深度 D内に入らず、良好なレチクルパターンの転写が おこなわれない。

これに対して本発明における面積を検出設置では第5因(B)に示すようにレチクルバターンを 転写しようとしている領域A1に対し、頻を検出 を行なう、検出光束の照射される領域B1を、ほ

この 為、 レジストの 強布された凹凸の ある 変面 形状をもっ ウエーハー 2 に 対しても、 レチクルバ ターンを 転写しようとしている 領域 A 1 にほぼ等

を説明する為の森略図である。

部 1 図に示す実施例において絞り6 と、レチクルバターンの結像が最良となるところの基準平面との関係は、第 6 図 (A) に示される様に絞り6の関ロ部が照明用レンズ8によって、図中点線で示される様に照明用レンズ8の光軸に垂直な平面としての結像面である。

数り6の中央の光東は、ウエーハー2の表面に結像しているが(第6図(A)においてはレチクルバターンの結像が最良となるところの基準平面と、ウエーハー2の表面を一致させている。)、数り6の端の部分は、ウエーハー2の表面において、ディフォーカスした状態にある。

この時、 放り 6 での光東の機幅の強度が一様に分布していた場合でも、ウエーハー 2 の 数 出 上 の 数 り 6 の 関 口部が 世影 されるところの、 検 出 患 の 関 明 領 域 E 内での 光東の 損 報 の 強 度 の 分 布 状 也 は 例 え ば 第 7 図 (A) に 示 す よ う 関 口部 の 輪 が 役 影 される 部 分 で は ディ ホ ー カ ス に よ り 強 度 が 弱 く な り 、 中 央 部 近 く の 強 度 が 強 い と い う 傾 向 を もっ

このような検出光の照明領域を内で、光東の独皮にかたよりがあるとその強度の強い領域によって 照明されているウエーハー表面の傾き情報を重視 して傾き検出を行なってしまう。

それ故、凹凸のある表面形状をもつウエーハー 楽団の傾きを基準平面の傾きに一致させる場合、 レチクルバターンを転写しようとしている個域の 周辺部ではウエーハー製団が焦点深度内よりはずれることもありえる。

そこで、第6回(8)に示すよう、照明用レンズ8の光輪に垂直でかつ、照明用レンズ8の中間と、を過る平面と関ロ可変な数り17を含む平面と、レチクルバターンの結像が最良となるところの基準平面の3つの平面が一つの直線で交じわるように関ロ可変な数り17を配置している。このときの条件は所期シャインブルーフの条件と呼ばれている。

このように絞り 1 7、 限明用レンズ 8 そしてゥエハ 2 とを配置することにより 第 6 図 (B) に 示すように 絞り 1 7 の 閉口 をゥエーハー 2 上に ディ

歸口径可変の絞りである。

本実施例では第1回に示す第1実施例において 関ロ可変の絞りの位置を投光系101と受光系 102で入れ任えている。

又受光系102において関ロ可変の故り20の 後方に検出素子を配置する代わりに検出レンズ 21を配置している。そして検出レンズ21の難 回上に2次元位置検出用の検出素子23を配置し ている。

2 2 は 絞り で あり 第 1 実 施 例 と 阿 様 に 検 出 レンズ 2 1 の 後 傷 主 点 より 検 出 レンズ 2 1 の 焦 点 距 維 だけ 離 れ た 位 量 に 配 量 して い る。

関ロー定な絞り18の関ロ径は投影レンズ1の レチクルパターンを転写することのできる最大顧 団より大きな領域を、ウエーハー2上で展明する。 ようにしている。

本実施例では投光系101によりウエハ2間上を一定の画面を照明しておき、結像レンズ19を用いてウエーハー2上の照明されている領域を開口可変の絞り20上の検

フォーカスすることなく結果させ、この時故り 17の間口の風明状態が一様であれば第7因 (B)に示すほにウエーハー2上の検出光の風明 領域E内での光束の強度を一様とすることができる。

又、 第 7 図 (C) に 示す ように 絞り の 間 ロ 1 4 a の形状と ウエーハー上で 検出光光束の 限射 される 領域 1 5 a を相似形とし、この光束の 限射 される 領域をより レチクルパターンの 転写される 面 面 1 3 に一致させることができる。

第8回は木晃明の第2実施例の要部無略回である。

両因において18は間口毎一定の絞り、20は

出光東を検出レンズ21を用いて検出レンズ21の職上に配置した検出素子23に入射させ、ウエーハー2の関きを検出している。

本実施例においては第1実施例と同様にレジストの歯布された凹凸のある表面形状をもつウエーハーに対して、レチクルパターンを転写する領域全面に使って、良好なレチクルパターンの結像、転写を可能としている。

第 9 図は本発明の第 3 実施例の要額無略図である。

第1、第2実施例において2次元位置長出用の 検出素子12として、2次元のPSD(ポッションセンサーダイオード)や、4分割センサー ダイオードを用いて、検出光東の位置ズレよりウ エーハー2の供きを検出する場合、2次元のPS Dのゼロ点の経典変化や、4分割センサーダイ オードの各分割センサー部の感度の経典変化等に よりゼロ点のドリフトが生じる。

そこで本実施例では検出素子12に対して検出 光の光度とは別の光路により、即ち第8図に示す ように 参照用の 光報 2 4 を配置し、 放光 観 2 4 からの 光東を レンズ 2 5 により ハーフミラー 2 6 を介して検出 素子 1 2 に 入針させている。

このとき光根24からの光束を光振4からの検出光が検出来子12上に入射するときの拡がりと略等しい拡がり及び輝度を持つように入射させている。

今、光観4及び光報24からの光束を時分割して検出来子に入射させ、このとき得られる信号出力をそれぞれ6、0。とする。2次元のPSDや4分割センサーを検出来子12として用いた場合に生じるゼロ点の経時変化による調差分 Δとの関係は

θ = θ' + Δ . θ . = θ . ' + Δ **となる**.

この経時変化による影響をなくす為に、 本実施例ではウエーハー 2 の傾きの制御に用いる信号出力として

θ - θ o = (θ ' + Δ) + (θ o ' + Δ) • θ ' • θ o '
としている。これにより検出素子 1 2 のもっ組申

エーハー 2 8 外にある場合でも、図中領域 3 0 の点域で示した領域の様に一面面内の片方の半導体チップの回路パターン転写領域がウエーハー 2 8 内にある時は、その画面 3 0 の焼き付けを実行している。

従来の面傾き検出装置では、図中領域30で示す領域にレチクルバターンの転写を行なう場合、価値を検出の為の光束の一部がウエーハー28外に出てしまうため、ウエーハー平面の面傾き検出が行なえず、レチクルバターンの転写される領域のきに対してレチクルバターンの転写される領域のウエーハー平面の領きを一致させることなく機を付けを行なわざるを得なかった。

これに対して本実施例では図中領域30で示す領域の様にレチクルバターンの転写の行なわれる田域の一部がウエーハー外に出るショットは(この事は、投影電光装置を創御するコンソールにて、ウエーハーに対するショットレイアウトを決定した段階で長知である)第10回(C)に示す如く、ウエーハー内に有効にレチクルバターンの

変化によるゼロ点のドリフトの資差 A を含まないように し ウエーハー 2 の 傾きの 制御 を高 精度に行っている。

一般に多くの半導体素子の製造においては、 投 影レンズのレチクルパターンの転写が行われる 領 域を複数値に分割し、一面面内に複数値の半導体 チップの回路パターンの転写を行なっている。

例えば第10日(A)に示すように領域13で示すレチクルバターンの転写が行われる一番団内に一点領域で囲まれた領域27a、27bの2つの領域に各々半導体チップの回路バターンが形成されている。

第10図(8)はステッパーと呼ばれる縮小投 影型の露光装置においてウエーハー28回上にレ チクルバターンの転写を返次行なった状態を示し ており、図中領域29で示す実績で囲まれた領域 が一回の焼きつけでレチクルパターンの転写がお こなわれる画面を示している。

ウエーハー 2 8 を有効に利用する為に、レチクルパターンの転写がおこなわれる筆面の一様がウ

転 写が 行なわれる 片方の 半部 体チップの 回路 スターン の 転写領 集 3 1 に対してのみ、 検出 光 を 別 ロ 可 変 の 皎 り の 閉 ロ 形 光 を 変 が 間 な せ て い る。 こ れ に よ り ウ エ ー ハ ー 内 に に な か 行 な わ れ る 片 方 の 回路 数 3 1 内 の ウ エ ー ハ る 片 方 ー の 額 は 3 1 内 の ウ エ ー の 面 額 を を 検出 し 、 こ の 面 額 像 面 の 頻 き に 一 敢 す る よ う 阳 仰 し て 焼 き 付 け を 行 な っ て いる 。

このように本実施例によれば、レチクルバターンの転写される領域の一部がウエーハー外に出るような場合であってもウエハ内の片方の半導体チップの回路パターンの良好なる転写が可能となりーウエハでの半導体チップの比率を上げることができる。

(発明の効果)

以上のように本発明によれば隣口径可変の故りを投光系又は受光系に設けることにより、半導体業子の製造においてレチクルバターンの転写される画面全域にわたって良好なレチクルバターンの

仮写が可能となり、今までレチクルバターンの転写不良による 半導体チップの 回路の 欠陥 等をなくし、 高品位の 半導体チップの 製造及 び 高歩留りの製造が可能となり、 更に 半導体チップの コストを低級させることができる 面積を検出装置を達成す

4.図面の簡単な説明

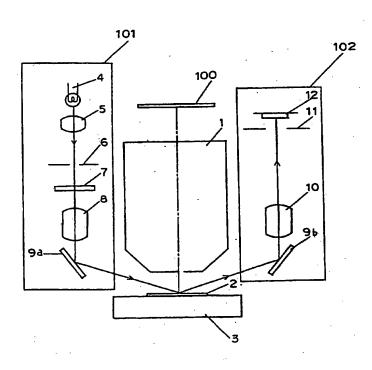
ることができる.

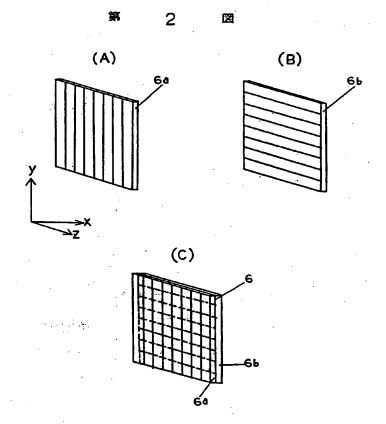
第1日は本発明の関係を検出を置を半導体製造用の電光を置に適用したときの第1支施例の概略 因、第2回(A)、(B)、(C)は本発明に係る関ロ可変の絞りと限射で係る関ロ可変の絞りと限射である関ロ可変の絞りと限射ではの関係を示す説明因、第5回(A)、(B)ははの検出傾似を示す説明因、第6回(A)、(B)はがの無にの無いのでは、第3支統ののに、第6のをでは、第5回の第2、第3支統例の概略因、第10回(A)、(B)、(C)は本発明の第2、第3支統例の概略因、第10回(A)、(B)、(C)は本発明の第2、第3支統例の 明においてウエハ図の周辺体をショットするとき の説明因である。

図中 1 は投影レンズ、 2 はウエハ、 3 はステージ、 1 0 0 はレチクル、 1 0 1 は投光系、 1 0 2 は受光系、 4、 2 4 は光銀、 5 は無光レンズ、 6、 2 0 は閉口可変の絞り、 8 は限明用レンズ、 9 a、 9 b はミラー、 1 0 は快出レンズ、 1 1 は絞り、 1 2、 2 3 は快出業子、 1 8、 2 2 は絞り、 である。

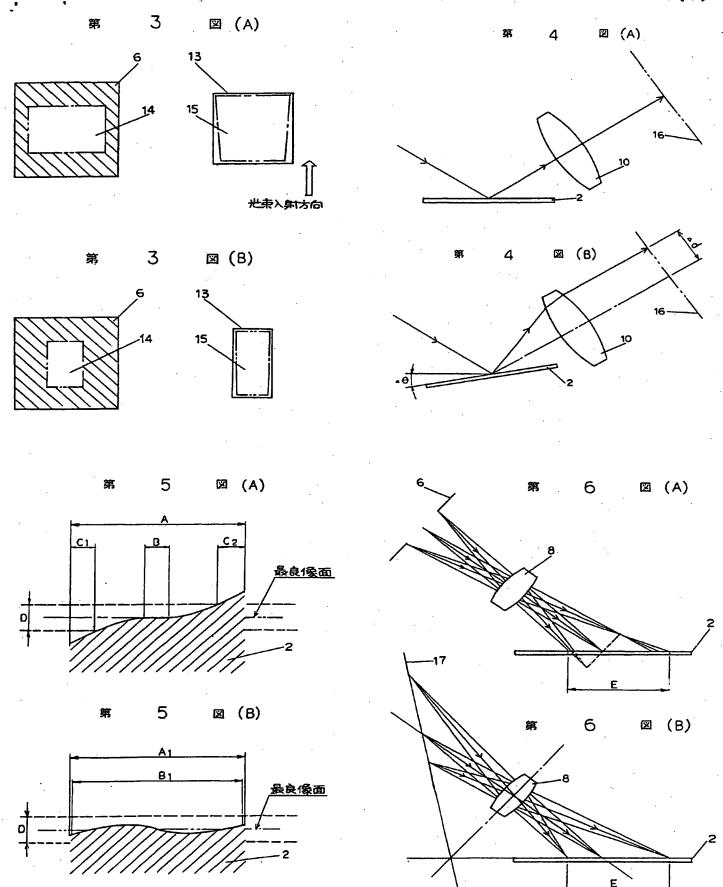
特許出額人 キャノン株式会社 代理人 高 葉 ・ 章 章 (記)(記)

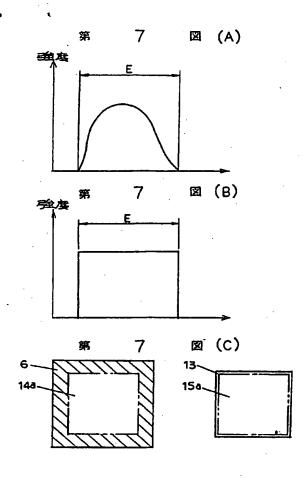
第 1 図

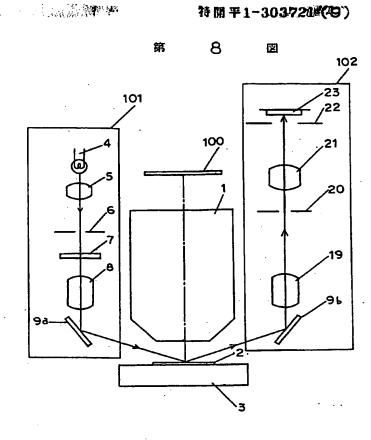


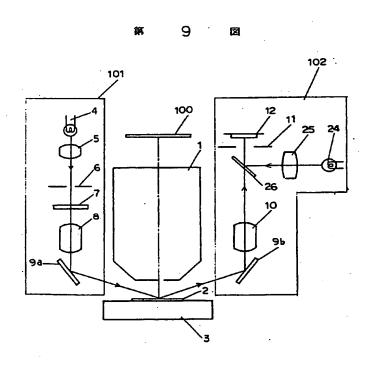


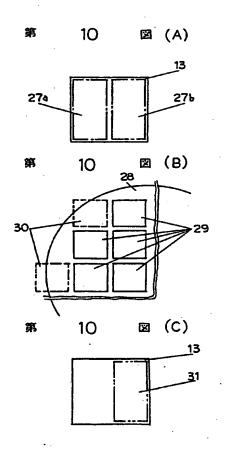
特開平1-303721(8)











This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.